光陽研磨布 タイプ・粒度表

研削・研磨の明日を創る(光陽の研磨布製品)

粒度 タイプ	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800	1000	0	研磨材	接着剤	シート	ロール	KF ホイール	接合ベルト	エンドレスベルト	ユニフラップ	備考
NAH				0		0	0	0	0	0	0		0		0	0		0			0	А	G/G	0	0					乾式用
DAK				0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0			0	А	G/G		0	0	0			乾式用
YWK				0		0	0	0	0	0	0		0	0		0						WA	R/G		0	0	0			乾式用
SAK				0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0				А	R/R	0	0	0	0			乾式用・セミ耐水用
EAK				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0				А	"		0	0	0			"
CAT						0	0		0		0		0		0	0		0				А	"			0				"
WAK				0			0		0	0	0		0		0	0	0					А	"			0				<i>''</i>
ABR															0	0	0	0	0	0		А	"			0				<i>II</i>
JAU							0	0	0		0		0	0	0	0						Α	"		0		0		0	<i>II</i>
JWK							0	0	0	0	0		0	0	0							WA	"		0		0			<i>''</i>
FCK							0	0	0													С	"				0			乾式用
JCK								0	0		0		0			0						С	"		0		0			乾式用
GCZ										0	0		0		0	0		0				С	"				0			コルク・乾式・耐水用
BTZ																						トリポリ	J //				0			コルク(ガラス用)耐水用
GZP	0			0		0	0	0	0													AZ	"				0			乾式・セミ耐水用
WK			0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0		0	0	0		А	G/G					0		乾式用
YK	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0		0				А	R/R					0		乾式・耐水用

一研磨材 A ·············褐色アルミナ

WA·············白色アルミナ

C-----黒色炭化けい素

トリポリ……珪石

AZ……アルミナジルコニア

G(ニカワ) R(レジン) G/G············ グルーボンド

R/G レジンオーバーグルーボンド

R/R ············レジンボンド

◎ ------ 最適である

無印……通常は使われない